

Servicios

Agregando más valor a nuestros clientes.

Nos aseguramos de responder a las necesidades de cada cliente mediante soluciones específicas para sus proyectos.

En Aceromex ofrecemos los servicios de nivelado de rollos, corte de perfiles, corte en cizalla, slitter, acanalado y blanking.

01

— Niveladores de Rollo



Rolado en Caliente

Tolerancia de longitud	+/- 1/8"
Peso máximo de rollo	30 tons
Espesor máximo	5/8"
Espesor mínimo	C-14
Ancho máximo de corte	96"
Capacidad diámetro interior	de 22" a 30"
Largo máximo de corte hoja	600"

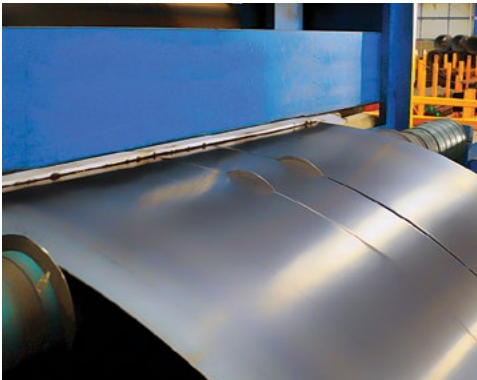
Rolado en Frío

Tolerancia de longitud	+/- 1/16"
Peso máximo de rollo	25 tons
Espesor máximo	C-13
Espesor mínimo	C-32
Ancho máximo de corte	54"
Ancho mínimo de corte	24"
Capacidad diámetro interior	de 19" a 26"
Largo máximo de corte hoja	144"
Largo mínimo de corte hoja	30"

Tensonivelado

Tolerancia de longitud	+/- 1/16" hasta 20', +/- 1/8" de 20' a 40'
Espesor máximo	5/8"
Espesor mínimo	C-9
Ancho máximo de corte	96"
Largo máximo de corte hoja	600"

— Slitter



Información Técnica

Peso máximo de rollo	25 tons.
Espesor máximo	1/4"
Espesor mínimo	.018"
Ancho máximo de entrada rollo	60"
Capacidad diámetro interior	de 15" a 24"
Ancho máximo de cinta	59 1/2"
Ancho mínimo de cinta	2"

Corte de Perfiles Sierra Cinta



Información Técnica

Programación	CNC
Capacidad máxima de corte rectangular:	
Altura Máxima	508 mm.
Ancho máximo	762 mm.
Capacidad de corte redondo	508 mm.
Tolerancia de corte	+/- 1.25 mm.

Sierra Cinta



Información Técnica

Dimensión de la cinta	2950 x 27 x 0.9
Capacidad de motor	1.8 Kw
Velocidad de rotación de la cinta	36 y 72 m/min.
Apertura de la mordaza	285 mm.
Proceso	Corte de perfiles de 0°, 45° hasta 62°

Acanalado



Acanalado rectangular tipo 72 y 101

Acabados	Galvanizado, Zincalume y pre-pintado
Calibre	24 al 32
Anchos de entrada rollo	3' y 4'
Largo máximo de panel	40'

Acanalado Deck

Acabado	Galvanizado.
Calibre	18 al 24
Anchos de entrada rollo	4'
Largo máximo de panel	40'

Corte en Cizalla



Información Técnica	
Espesor máximo	5/8"
Espesor mínimo	1/16"
Ancho máximo	240"
Tolerancia de corte	+/- 1.5 mm.

Blanking



Información Técnica	
Espesor máximo	C-14
Espesor mínimo	C-32
Ancho máximo de corte	51 - 3/4"
Ancho mínimo de corte	18 - 1/4"
Largo máximo de corte	144"
Largo mínimo de corte	30"

Habilitado de Estructura



Información Técnica	
Programación	CNC
Tolerancia de corte	+/- 1.5mm
Espesor mínimo	1/4"
Espesor máximo	6"
Ancho máximo de operación	50"
Ancho mínimo de operación	3"